

Cast iron Gate Valve inside screw brass trim PN16 handwheel operated High Temperature BS 5150/ANSI Class 125

Main characteristics

- Manufactured in Italy in accordance with BS 5150
- Face-to-face length according to EN 558-1, basic series 3
- Flanged according to ANSI B16.1 with flat face (EN 1092-2 PN 16 available)
- Inside screw thread clockwise closing, adjustable stuffing box
- Minimal pressure drop
- Hydrostatically tested according to EN 12266-1: Test type P11-P12 Rate A
- Pressure Equipment Directive 2014/68/UE art. 13 Group 2
- 100% full bore
- Gate valves are bi-directional and can be installed in any position. However, the preferred orientation is with the stem pointing vertically upwards.

Field of application

- Industrial plants
- Sewage Water
- Water treatment
- Air-conditioning systems (HVAC)
- Central heating and cooling circuits
- Non-aggressive fluids
- Tanks
- Irrigation

Corrosion protection

- Standard version: externally coated with Phenolic-oil resin with zinc-phosphate high corrosion resistance painting Grey Ral 7011
- On request: integrally epoxy coated
- Customized color available



Ratings

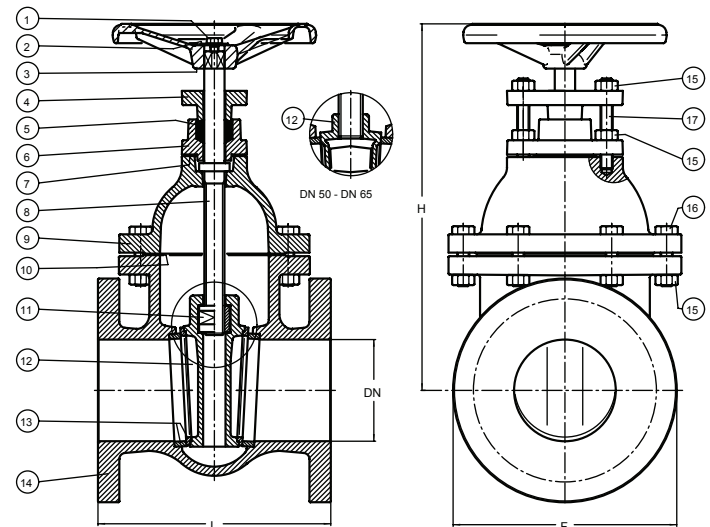
Working temperature (°C)	-10 to +120	+120 to +150
Max Working pressure (bar)	16	14

Hydrostatically tested according to EN 12266-1 (bar)

P11 Body test	P12 Seat Test water	P12 Seat test air
24	18	6

Material specification

Nr	Parts	Material	Specification
1	Screw	Zinc-plated 8.8 carbon steel	EN ISO 4017
2	Washer	Zinc-plated carbon steel	EN 7092
3	Handwheel	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
4	Packing gland	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
5	Packing	Ptfe	ASTM 4894
6	Stuffing box	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
7	Gasket	Fasit 205	-
8	Stem	Drawn brass CW614N	EN 12164
9	Bonnet	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
10	Gasket	Fasit 205	-
11	Motherscrew	Cast brass CB 754-S GM	EN 1982
12	Wedge DN 40-DN 65	Cast brass CB 754-S GM	EN 1982
12	Wedge DN 80-DN 300	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
13	Seats	Cast brass CB 754-S GM	EN 1982
14	Body	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
15	Nut	Zinc-plated 8.8 carbon steel	ISO 4032
16	Screw	Zinc-plated 8.8 carbon steel	EN ISO 4017
17	Tie rod	Zinc-plated 8.8 carbon steel	-



Technical data

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
F mm	165	185	200	229	250	285	340	405	483
L mm	178	190	203	229	254	267	292	330	356
H mm	265	300	340	370	415	460	555	665	730
Weight Kg	12	16	23	31	42	55	88	134	180
Handwheel Ø mm	150	175	175	200	200	225	250	300	350
Turns open/close nr	12,5	16	20	25	25	30	40	42	50
Max torque gate closing Nm	30	35	35	40	45	45	60	90	90
Kvs value	250	430	790	1.250	1.960	2.790	2.880	4.306	6.380

EN_235 - Edition 02/2016 • Maran e Peracini srl assumes no responsibility or liability for typographical errors or omissions and reserves the right to change without notice.

Valvola a saracinesca in ghisa grigia a Corpo Ovale vite interna sede ottone PN16 per Alte Temperature BS5150/ANSI CLASS 125

Principali caratteristiche

- Prodotta in Italia in accordo a BS 5150
- Scartamento secondo EN 558-1, serie 3
- Conessioni flangiate secondo ANSI B16.1 a flangia piana (EN 1092-2 PN16 o secondo altre specifiche disponibili su richiesta)
- Stelo interno, chiusura in senso orario, tenuta secondaria sullo stelo regolabile tramite premistoppa
- Minima perdita di carico
- Testata idraulicamente secondo EN 12266-1: Test tipo P11-P12 Rate A
- Conforme alla Direttiva Attrezzature in Pressione PED 2014/68/UE art. 13 Fluidi di gruppo 2
- 100% passaggio totale

Settori di utilizzo

- Impianti industriali
- Acque reflue
- Impianti trattamento acque
- Sistemi di condizionamento aria (HVAC)
- Centrali termiche e circuiti di raffreddamento
- Fluidi non aggressivi
- Serbatoi
- Irrigazione

Protezione dalla corrosione

- Versione Standard:
rivestita esternamente con vernice ad alta resistenza alla corrosione con resina oleofenolica ai fosfati di zinco Grigio Ral 7011
- Su richiesta:
verniciatura integrale epossidica
- Altre tonalità disponibili



Condizioni di esercizio

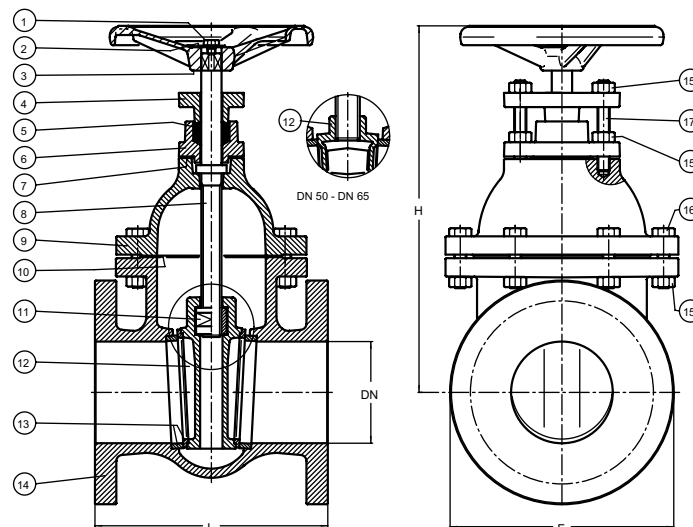
Temperature fluido (°C)	-10 +120	+120 +150
Massima pressione fluido (bar)	16	14

Test idraulico secondo EN 12266-1 (bar)

P11 Corpo	P12 Sedi (acqua)	P12 Sedi (aria)
24	18	6

Specifica materiali

Nr	Parte	Materiale	Norma
1	Vite	Acciaio Zincato 8.8	EN ISO 4017
2	Rondella	Acciaio Zincato	EN 7092
3	Volantino	EN-GJL-250 ghisa grigia	EN 1561
4	Premistoppa	EN-GJL-250 ghisa grigia	EN 1561
5	Baderna	Ptfe	ASTM 4894
6	Porta stoppa	EN-GJL-250 ghisa grigia	EN 1561
7	Guarnizione	Fasit 205	-
8	Asta	CW614N ottone trafilato	EN 12164
9	Cappello	EN-GJL-250 ghisa grigia	EN 1561
10	Guarnizione	Fasit 205	-
11	Madrevite	CB 754-S GM ottone fuso	EN 1982
12	Cuneo DN 40-DN 65	CB 754-S GM ottone fuso	EN 1982
12	Cuneo DN 80-DN 300	EN-GJL-250 ghisa grigia	EN 1561
13	Sedi	CB 754-S GM ottone fuso	EN 1982
14	Corpo	EN-GJL-250 ghisa grigia	EN 1561
15	Dado	Acciaio Zincato 8.8	ISO 4032
16	Vite	Acciaio Zincato 8.8	EN ISO 4017
17	Tirante	Acciaio Zincato 8.8	-



Dati tecnici

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
F mm	165	185	200	229	250	285	340	405	483
L mm	178	190	203	229	254	267	292	330	356
H mm	265	300	340	370	415	460	555	665	730
Peso Kg	12	16	23	31	42	55	88	134	180
Volantino Ø mm	150	175	175	200	200	225	250	300	350
Giri apertura/chiusura nr	12,5	16	20	25	25	30	40	42	50
Momento torcente in chiusura Nm	30	35	35	40	45	45	60	90	90
Perdite di carico Kvs	250	430	790	1.250	1.960	2.790	2.880	4.306	6.380

IT_235 - Edizione 11/2018 • Maran e Peracini srl si riserva il diritto di apportare variazioni senza preavviso.